

FICHE PRODUIT

EVENT GAZ : GAS VENT

Ligne de
Transfert

Équipement de
Conditionnement

Gas Vent Automatique

Dégaseur

Séparateur de Phase

Sous-Refroidisseur

Composants

Stations de
Remplissage

Contrôle

En raison de déperditions constantes et de pertes de pression entre la citerne de stockage et les points de consommation, l'azote liquide s'évapore en partie en gaz (=boil-off gas). L'Event Gaz isolé sous vide Demaco (=gas vent) améliore la qualité du liquide aux points de consommation par séparation mécanique du gaz et du liquide. Cet équipement de conditionnement autonome fonctionne mieux avec des débits limités. Placer cet équipement en bout d'une ligne isolée sous vide permet de garder la ligne en liquide et de la refroidir automatiquement pendant les périodes où elle ne fonctionne pas.

Les Gaz Vent Demaco sont disponibles en modèle "angle" ou "droit" et conviennent pour les pressions de design PN12 et PN16. Les 2 modèles peuvent être équipés en option de raccords Johnston pour évacuer l'azote gazeux. Cet équipement peut être monté en salle blanche et pour toute industrie où la condensation ou la formation de glace sont proscrites.



PLUS PRODUIT

Isolation exceptionnelle minimisant les déperditions thermiques

Standard DN10-25, raccords Johnston

Facile à installer

DESCRIPTIF

Intégralement en Acier Inoxydable

Isolation sous vide

Soudage TIG et/ou MAG suivant les plus hauts standards (ISO3834-2)

2 versions standards en pression:

- Jusqu'à PN12
- Jusqu'à PN16

Modèles avec Raccords Johnston mâle et femelle

Sortie avec vanne manuelle ou électrovanne et vanne de contrôle

Design standard suivant Directive Européenne des Equipements Sous Pression (DESP)

APPLICATION

Augmentation de la qualité du liquide quand il est placé en point haut par soutirage du boil-off gas

Quand les tuyauteries doivent être tenues en froid en permanence

Quand des temps de mise en froid courts sont nécessaires

Refroidissement automatiques des LSV

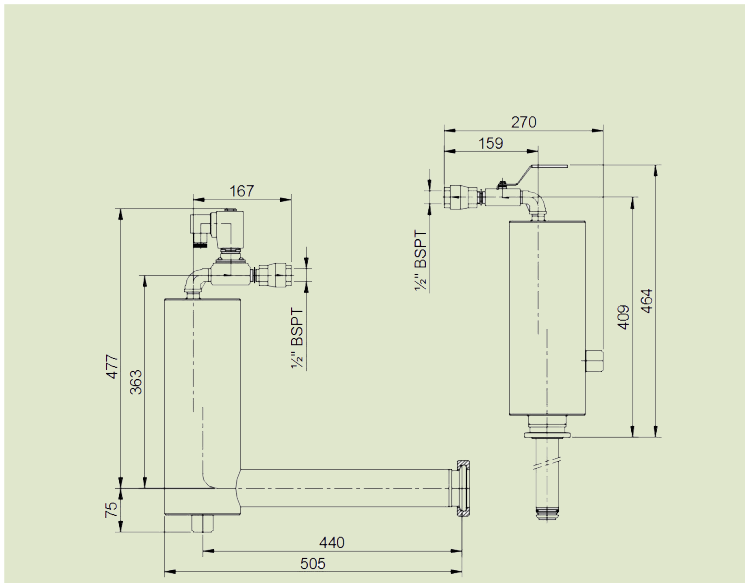
→ www.demaco.nl

 **DEMACO**

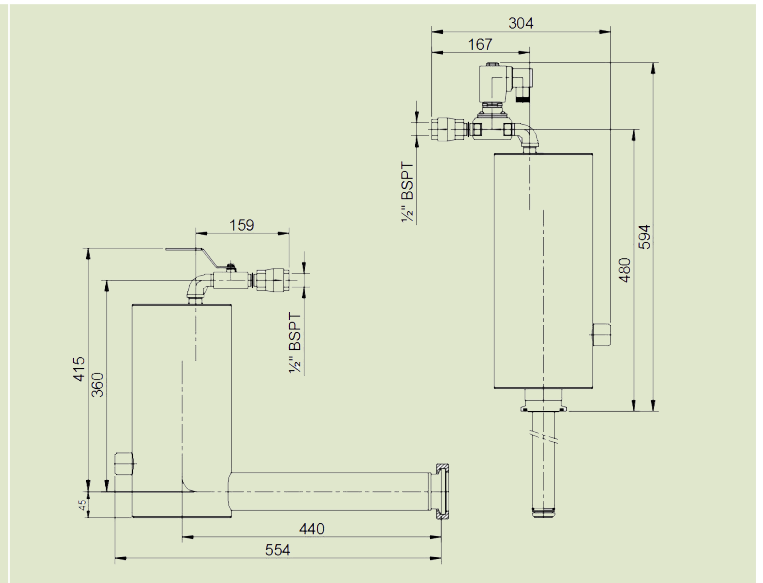
FICHE PRODUIT

EVENT GAZ : GAS VENT

MODELE PN12



MODELE PN16



INTERFACES

Raccords Johnston (Pas de soudure nécessaire)

Connexion de blow-off non isolée pour une flexibilité de connexion optimale

Disponible sur demande :

- Evacuation blow-off sans glace grâce à raccordement Johnston
- Vannes isolées sous vide
- Interface de connexion sur mesure

MATERIAUX

Gaz Vent intégralement

1.4301/1.4306/1.4307 ~304/-304L

Vanne manuelle ou électrovanne

Acier inoxydable

Vanne de contrôle

Acier inoxydable

Entretoises

Epoxy renforcées en fibre de verre

Isolation multicouches

Papier glace et aluminium

Joints raccords Johnston

Fe36Ni et Buna-N

SPECIFICATIONS DE DESIGN

Standard suivant Directive Européenne des Equipements Sous Pression

Version « droite » (Verticale) avec raccord Johnston mâle DN10-25

Version "angle" (Horizontale) avec raccord Johnston femelle DN10-25

Pression de Service maximum autorisée PN12 ou PN16

Nettoyage: dégraissage huile et graisse, inspecté pour service Oxygène pure.

Vide Statique avec isolation multicouches

Tests standards pour chaque Gaz Vent:

- Contrôle dimensionnel
- Test de fuite hélium ($<1 \times 10^{-9}$ mbarL/sec)
- Test de rétention du vide après 24h à température ambiante (niveau d'acceptation $<2 \times 10^{-4}$ mbar)

DOCUMENTATION

Le dossier constructeur standard accompagne tous nos projets et contient:

Isométriques tels Que Construits (si applicable)

Règles de sécurité

Manuel utilisateur